



Издается  
с июля 1974 года

# ПРОГРЕСС

ВТОРНИК 13 ОКТЯБРЯ 2026 ГОДА

№ 27 (2508)

## В фокусе внимания

### ПРОЕКТ LADA ISKRA

Год назад АО «АВТОВАЗ» запустило в серийное производство семейство легковых автомобилей малого класса (сегмент В) «LADA Iskra». В продуктовой линейке производителя LADA Iskra занимает промежуточное положение между семействами LADA Granta и LADA Vesta. С началом сборки «Искры» в промышленных масштабах АО «БРТ» осуществляет плановые поставки автокомпонентов на тольяттинское автомобилестроительное предприятие. В основном со складов БРТ отгружаются партии деталей формового и неформового кластера. Среди них - шланги вентиляции картера и многочисленные формовые резинотехнические изделия, которые раньше выпускались на БРТ для других вазовских моделей, а теперь перешли и на этот проект.

### ДЛЯ ОБНОВЛЕННОГО «ПАТРИОТА»

На Ульяновском автозаводе приступили к серийному выпуску модернизированных внедорожников «УАЗ Патриот». Теперь отдельные модели стали оснащать мотором китайского производства JAC. Предприятие «Балаковорезинотехника» в течение года поставляет на этот автомобиль неформовые изделия (шланги). По уточнению руководителя Проектного офиса АО «БРТ» Владимира Иванова, ежемесячно на ульяновский автосборочный конвейер отправляется порядка 2-3 тысяч штук резинотехнических изделий. Объёмы поставок автокомпонентов небольшие, но причастность к оснащению обновленного отечественного вездехода открывает предприятию хорошие перспективы на будущее.

### ПО ЛИНИИ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

С 7 по 9 октября на территории предприятия «Балаковорезинотехника» проходило практическое мероприятие по линии гражданской обороны. Оно состоялось в рамках ежегодной Всероссийской штабной тренировки по гражданской обороне. Целью мероприятия является отработка тактики по взаимодействию органов управления и сил гражданской обороны, проверка точности и слаженности действий руководства АО «БРТ», КЧС и ОПБ при угрозе возникновения чрезвычайной ситуации - возможной атаке вражеских БПЛА на объекты промышленной инфраструктуры, объявления об авиационной угрозе и ракетной опасности.

### ЭКСКУРСИЯ ПО ДЕТСКОМУ ПАРКУ

В сентябре группа работников АО «БРТ» приняла участие в пешеходной экскурсии «Тайны Детского парка», которая состоялась в островной части города, в районе бывшего кинотеатра «Октябрь». Заводчане узнали от опытного экскурсовода из Музея истории г. Балаково столько интересных фактов, о которых раньше даже не догадывались. Например, о создании памятника, воздвигнутого в честь 10-летия Октября, и об истории озера Лягушовка, которое существовало до появления города Балаково. Сегодня этот небольшой искусственный водоём остаётся частью местного ландшафта и окутан седыми легендами. В прошлом озеро дало название целому кварталу старого города, которое сохранялось вплоть до 50-х годов двадцатого столетия. Время пролетело незаметно - как одно мгновение. Осенняя прохлада способствовала комфортному прохождению исторического маршрута.

## Визиты

### ПРОВЕДЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

**17 сентября 2026 года директор по качеству АО «БРТ» Дмитрий Ивахненко и ведущий инженер отдела по гарантии Михаил Дьяконов посетили автосборочное предприятие LADA Ижевск, входящее в Группу АВТОВАЗ.**

В рамках делового визита состоялась встреча представителей службы качества Балаковорезинотехники со специалистами Ижевского автозавода - начальником управления качества поставок Д.Е. Сапожниковым, инженером-технологом сборки И.Ф. Шигаповым, инженером-технологом резины и пластика А.А. Ельцовым, начальником участка сборки подузлов С.А. Сысоевым.

Целью визита наших специалистов стало участие в совместных монтажных испытаниях подводящих (верхних) шлангов радиатора и шлангов отопителя на легковые автомобили LADA Largus 8 и 16-клапанными двигателями. На тестовые «рукава» отопителя были установлены самоподжимные пружинные хомуты согласно технологии.

Все 8 легковых автомобилей марки LADA Largus будут тестироваться заводскими технологами после прохождения дорожных испытаний (на специальном треке).

По уточнению Д.Г. Ивахненко, при успешных результатах тестирования и выдаче положительного заключения о качестве со стороны руководства предприятия LADA Ижевск на Балаковорезинотехнику планируют запустить в производство 100 шлангов с применением пружинных хомутов.

## Оценочный аудит

### ЦЕЛЬ - НЕПРЕРЫВНОЕ УЛУЧШЕНИЕ

**В начале сентября на промышленной площадке Акционерного общества «Балаковорезинотехника» прошел оценочный аудит на предмет определения текущего уровня развития (соответствие требованиям ПАО «КАМАЗ»).**

Его проводили представители Департамента по развитию качества поставщиков Центра закупок ПАО «КАМАЗ»: Роза Гатиятуллина - главный специалист бюро качества поставок КИ отдела качества поставок АВЗ и Султан Суфиянов - аудитор. Цель проверки - определение степени соответствия предприятия «Балаковорезинотехника» требованиям ПАО «КАМАЗ».

Проверяющие разделились. Роза Гатиятуллина осуществила проверку действующего производства, посетив цех № 203 по выпуску резинотехнических шлангов. Султан Суфиянов работал с документацией, но перед интервью с владельцами производственных процессов встретился с Дмитрием Ивахненко - директором по качеству и представителем руководства БРТ по системам менеджмента с целью оценки процесса постоянного улучшения СМК в АО «БРТ». Программой аудита было предусмотрено изучение процесса решения проблем с качеством на предприятии, обсуждение вопроса управления экономическими рисками. Пунктов программы было много.

Представители ПАО «КАМАЗ» работали на промышленной площадке БРТ в течение двух дней, проверке подверглись все структуры предприятия - основное производство и вспомогательные службы. Владельцы производственных процессов представляли техническую документацию по первому требованию аудиторов, отвечали на вопросы, касающиеся постоянного совершенствования СМК.

В адрес службы качества АО «БРТ» направлен отчет по визиту (аудит валидации этапов с 5 по 8 D поставщика). В рамках анализа производства шлангов на модель 54901-1303026-20 по числу критериев S (удовлетворительно) предприятию начислено 35 баллов, по критерию A (улучшить) - 5. Число критериев (неудовлетворительно) - 0 баллов. АО «БРТ» предоставило корректирующие мероприятия до 30 сентября 2026 года.

➤ Татьяна Олейникова

## ЭЛИТА МЕХАНИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

*На заводе есть специалисты, работающие настолько профессионально и технически грамотно, что их называют уникальными. Валентин Владимирович Беляков, слесарь-инструментальщик цеха № 602 ООО "Полимерзапчасть", обеспечивает пресс-формам филигранную точность. За многолетний труд на производстве и эффективную работу передовик производства удостоен Почетной грамоты Министерства промышленности и энергетики Саратовской области.*



После демобилизации молодой человек вернулся в г. Баку лишь для того, чтобы забрать паспорт из военкомата. Из-за известных политических событий (военного противостояния между армянами и азербайджанцами, возникшего вокруг Нагорного Карабаха) родители вынуждены были продать дом и уехать к родственникам в город Балаково. Новым местом жительства для семьи Беляковых стало село Натальино.

В 1991 году В.В. Беляков устроился на БРТ. Ему было 20 лет. Профессия прессовщика ему не шла. "Монотонная работа не по мне, - объясняет он. - Ушел. Зимой отработал кочегаром в сельской школе, а в 1992 году уже вошел в состав коллектива КТАЭР Балаковской атомной электростанции - организация занималась ремонтом оборудования турбинного зала. В 1995 году вернулся на Балаковорезинотехнику, некоторое время трудился в Службе безопасности, а потом перешел на ПЗЧ".

Еще в Азербайджане Валентин получил хорошую рабочую специальность слесаря КИПиА и наладчика технологического оборудования, окончив профильное училище. Работа в качестве слесаря-инструментальщика в цехе № 602 позволила полностью реализовать свой потенциал. Когда профессиональные достижения стали явными, ему предложили возглавить комплексную бригаду из 30 человек. Валентин Владимирович считает своим учителем в профессии Алексея Васильевича Ерзикова - опытного рабочего, передовика производства и наставника молодёжи, подготовившего для завода не одно поколение слесарей-инструментальщиков.

- Благодарен ему за все,

чему он меня научил! - говорит Валентин Владимирович. - Редкого дарования и профессионализма был специалист. Со штангенциркулем я был знаком еще со школы. Но здесь, на производстве, пришлось столкнуться с величинами измерения в сотых долях миллиметра. На ПЗЧ среди токарей, шлифовщиков были обладатели отличительного клейма качества - знака особого доверия, подтверждающего право осуществлять проверку изготовленной продукции на соответствие техническим требованиям без сотрудников ОТК. Могу сказать, что мастерство и опыт приходят вместе со стажем работы на производстве. И авторитет завоевывается годами. Профессия "слесарь" многогранная: есть слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, автослесарь и другие её разновидности. Однако слесарь-инструментальщик - это самая верхушка профессии, элита механического производства. Если нас, допустим, направить в цех штамповки, мы справимся с шаблонной работой. А вот если штамповщикам предложить выполнить наши технологические операции, им придётся нелегко. Потому что у нас намного сложнее конструкция оснастки, допуска.

После процесса фрезеровки слесарю-инструментальщику часто приходилось вручную дорабатывать геометрию пресс-формы согласно чертежу, чтобы добиться полного смыкания ее составляющих и обеспечить нужный размер изделия. А это уже "высший пилотаж".

Когда на ПЗЧ запустили в производство современные металлообрабатывающие центры, у Балаковорезинотехники появилась возможность реализовывать полномасштабные проекты, связанные с освоением автокомпонентов на иномарки. Валентин Владимирович вспомнил период интенсивной работы над освоением деталей шумоизоляции на линейку автомобилей компании "Форд": седана и двух кроссоверов - компактного и полноразмерного. В цехе № 602 изготавливали алюминиевые пресс-формы для формовки изделий. В головном офисе иностранной компании потребовали от поставщика предоставить контрольные калибры, по которым определяются точные размеры деталей.

- Решили изготовить опытный калибр из MDF - древесноволокнистой плиты средней плотности, - вспоминает

- Валентин Владимирович Беляков давно зарекомендовал себя высококлассным специалистом, пользующимся огромным уважением в трудовом коллективе, - утверждает начальник цеха Дмитрий Петрович Катин. - Любое задание выполняет безупречно. Дают о себе знать волевой характер, многолетний опыт работы на производстве и стремление к совершенству.

Валентин Беляков родился в г. Волгограде - его мама после окончания института получила распределение на одно из промышленных предприятий. Потом родители с маленьким Валей вернулись в Азербайджан. В семье с традиционными ценностями появилось еще двое детей - брат и сестра Валентина. Беляковы жили в собственном доме, в частном секторе микрорайона имени Степана Разина города Баку. Родители выращивали на продажу розы и тюльпаны, а большой ухоженный сад радовал многодетную семью южными фруктами. Лозы сгибались под тяжестью спелых кистей винограда - глава семьи развел несколько элитных сортов, посадил плодовые деревья пяти сортов граната, айвы, кустарники шелковицы сорта "хартут". Ласковое Каспийское море. И круглый год свежие фрукты... Бакинцы радовались, когда зимой ненадолго выпадал снег. Это явление казалось им невероятным чудом. Пушистое, белое покрывало тут же таяло на ветках деревьев и на асфальте под лучами южного солнца.

Детство Валентина было беззаботным и счастливым, как и у всех детей, родившихся в СССР. В школьные годы Валентин увлекался разведением голубей. "Так, ребяческая забава, к которой нельзя относиться серьезно. Многие мои ровесники этим занимались, - уточняет передовик производства. - Наш класс называли интернациональным, потому что в нем учились представители 12 народностей. Мы не обращали внимания на цвет волос, разрез глаз. Общались, дружили, уважали разные национальные обычаи. А еще нас объединяла любовь к самому прекрасному городу. С ностальгией вспоминаю то время".

В 1989 году Валентина призвали на службу в Советскую Армию. В подмосковной учебной части, куда он был направлен республиканским военкоматом, готовили

связистов. После шести месяцев стажировки молодой человек оказался в Северо-Кавказском военном округе, в г. Ростове-на-Дону. Служил на территории военного аэропорта, в пункте центрального управления "Стрела". В звании младшего сержанта командовал отделением из 20 гражданских телеграфистов станции.

- Судьба свела меня с выдающимися людьми, - вспоминает мой собеседник. - Среди 200 офицеров, бывших боевых летчиков, которые участвовали в локальных военных конфликтах и прошли через Афганистан, Анголу, Вьетнам, были те, кто имел звание Героя Советского Союза. Общение с ними благотворно повлияло на мое восприятие жизни и мировоззрение.

Что характерно, в войска радиотехнического обеспечения ВВС Валентин Владимирович Беляков попал случайно. Его дед и отец тоже были связистами во время прохождения армейской службы. Проверая его родственные связи до седьмого колена, сотрудники КГБ СССР видимо заострили на этом факте особое внимание. Династия! При чем, армейскую традицию продолжил не только Валентин, но и его сын Сергей.

Валентин Владимирович. - Все имеющееся на ПЗЧ оборудование предназначено для работы с металлом, металлической стружкой, а нам предстояло выполнять столлярные работы. Были закуплены заготовки и большой промышленный пылесос. Основную пресс-форму сделали из алюминия, а калибр (шаблон для проверки соразмерности изделия) решили изготовить из универсального материала, похожего на картонную бумагу. Моя бригада склеивала, обрабатывала и красила контрольные шаблоны. Контуры детали и шаблона должны совпадать идеально. Мы обеспечили это требование. Потом встал вопрос: а как же осуществлять вырубку изделия на установке водоструйной резки с применением такого необычного шаблона? У меня был небольшой опыт работы со стеклопластиком, деревом и искусственной кожей - в свое время занимался тюнингом личного автомобиля. Отделал в салоне деревом и пластиком бардачок и отсек с рычагом переключения передачи между передними сиденьями. Получилось не только красиво, но и прочно. Коллеги напомнили мне тот случай и предложили использовать метод в условиях производства. Нашей бригаде закупили полиэфирную смолу, кисточки и другие расходники. Эксперимент удался. Горжусь тем, что именно в нашем цехе были изготовлены специальные подставки из стеклопластика, в которые потом вкладывались сформированные в пресс-форме детали, и обрезались по контуру струей воды под высоким давлением. На протяжении нескольких лет коллектив цеха № 602 ООО "Полимерзапчасть" обеспечивал Самарский завод имени Тарасова пресс-формами, необходимыми для выпуска корпусов, крышек генераторов и стартеров. Специалисты ЗиТне раз отмечали закономерную точность по геометрии и высокую работоспособность оснастки производства "Полимерзапчасть". "В общей сложности мы передали на родственное предприятие 25-30 пресс-форм на алюминий для литья для разных образцов продукции. Претензий к качеству не было. Только один раз пришлось немного доработать нашу пресс-форму. Это значит, что в нашей комплексной бригаде есть токари, шлифовщики, инструментальщики высочайшего класса", - с гордостью говорит передовик производства.

Работа слесаря-инструментальщика направлена на координацию и контролирование действий рабочих специалистов в процессе изготовления металлических пресс-форм согласно выданным технологическим чертежам. Валентин Владимирович Беляков отслеживает соблюдение размеров, чистоту поверхности металлоизделия. Если нужно, дает рекомендации шлифовщику, токарю, координатчику. В общем, на нем лежит главная ответственность за все тонкости производственного процесса, который он знает в совершенстве.

- Слесарь-инструментальщик - это второй конструктор, поскольку именно от его профессиональных действий зависит конечный результат, - считает Валентин Владимирович. - Станок - это машина. А машина иногда дает сбой. Бывает, специалисты не могут добраться до детали фрезой. Поэтому приходится доводить геометрию изделия до нужных параметров, указанных в чертеже, вручную. Для этого нужны не только профессиональные навыки и разносторонние знания, такая работа требует еще и огромного терпения! В нашей бригаде есть такие универсальные специалисты, которые способны выполнить свою работу настолько качественно, что ни один станок не обеспечит этого! Есть в нашей бригаде токарь Александр Николаевич Паткин с 50-летним опытом. Работает ювелирно, двумя руками осуществляя подачу, и может заткнуть за пояс любого оператора ЧПУ. Паткин работает руками, а думает головой. А за оператора все функции выполняет программа, "думает" компьютер. Или фрезеровщик Валерий Викторович Антонов такие сложные вещи делает вручную - закачаешься. Просчитывает, анализирует в уме весь процесс. Не зря изделия ручной работы высоко ценятся во всем мире. Слесарь-инструментальщик Юрий Николаевич Левин - еще один высококлассный специалист. Именно он вел изготовление пресс-форм алюминия для литья для ЗиТ. Во многом успех проекта - это его заслуга.

Свою профессию В.В. Беляков называет творческой и разнообразной - каждый день приходится выполнять

разные заказы. А еще востребованной. В 2004 году за компанию со старшим сыном своего наставника Валентин отправился в поисках лучшей доли на АвтоВАЗ. Молодые люди решили узнать, насколько нужны на крупнейшем автомобилестроительном предприятии рабочие их специализации. Когда на тольяттинском автогиганте узнали, с какого серьезного предприятия прибыли соискатели рабочей вакансии, сразу же написали им пропуск на производство.

- Несмотря на предложенную солидную зарплату, от трудоустройства мы тогда отказались. Не захотели расставаться с хорошим коллективом и привычным жизненным укладом, не стали отрываться от семьи, - сообщает Валентин Владимирович. - Зато прошли по огромной территории Волжского автозавода, воспользовавшись предоставленным случаем. Понаблюдали за процессом сборки машин десятого семейства, который осуществлялся на основной конвейерной нитке, а также увидели, как собирают автомобили "ВАЗ-2107" - на вспомогательном конвейере. Побывали на механическом, лакокрасочном производствах. И приободрились, убедившись в значимости своей профессии.

Валентин Владимирович Беляков считает, именно на ПЗЧ сегодня готовят универсальных высококлассных рабочих. Раньше кузницей кадров в Балаково по праву называли два старейших предприятия - ЗЗД и завод имени Дзержинского. Теперь сильный кадровый потенциал сосредоточен на заводе "Полимерзапчасть". Именно на этой промышленной площадке сконцентрировано высокоточное современное оборудование - импортные станки с ЧПУ по металлообработке, на которых интересно осваивать профессию и оттачивать мастерство.

Главной опорой в жизни для передовика производства служат жена и дети. Семейное счастье Валентин Владимирович нашел сразу и на всю жизнь. С будущей женой познакомился случайно. Валентин и Ольга Беляковы вырастили сына и дочь. Сергей окончил технический колледж и трудится программистом в частной компании. Екатерина получила диплом педагога. В настоящее время работает дистанционно в службе технической поддержки платформы "Яндекс".

В прошлом году Ольга Викторовна и Валентин Владимирович отметили 30-летнюю годовщину совместной жизни. По такому случаю решили сделать себе подарок - во время летнего отпуска отправились в туристическое путешествие на личном автомобиле. Побывали в Москве и Санкт-Петербурге. А этим летом решили оценить достопримечательности Казани, Пензы, Самары и Ульяновска. Супругов покорила красотой Казань и Самара - два крупнейших экономических и культурных центра.

- По гороскопу мы оба - львы. Может быть, поэтому во многом совпадаем и смотрим на жизнь одинаково, - объясняет прочность брачного союза Валентин Владимирович. Семейная пара не планировала заводить жизнь в квартире, но 18 лет назад оба зашли по приглашению соседки "просто взглянуть на двухмесячных котят". Сначала из-за угла комнаты высунулись две маленькие, серые мордочки. А третий, самый смелый котенок, с разбега забрался к Валентину Владимировичу на руки. Через час глава семьи бегал по зоомагазинам в поисках спального места, миски и лотка для четвероногого члена семьи. Со временем пушистый комочек в белых шерстяных "сапожках" вырос в красивую кошку, которая стала всеобщей любимицей.

Валентин Владимирович говорит, что всю мужскую работу по дому выполняет сам. Для него это принципиально. Недавно помог сыну сделать ремонт в квартире, взяв его в помощники. Общестроительные и отделочные работы мужчины выполняли с нуля: пришлось демонтировать старые полы, делать мокрую стяжку из бетона и керамзита, выравнивать стены штукатуркой, подгонять обои...

- Профессия сделала меня перфекционистом, - признается передовик производства. - По просьбе дочери сделал однажды навесные книжные полочки, потом решил изготовить кухонный гарнитур, с обеденным столом и "уголком" из натурального дерева с отделкой пластиком. Работая с материалами в домашних условиях, понимал, что здесь необязательно добиваться высочайшей размерной точности. Но нет, вымерял с помощью инструмента деревянные панели для навесных и напольных шкафов чуть ли не до сотой доли миллиметров. Иначе уже не могу.

## ПО УПРОЩЕННОМУ ПОРЯДКУ

**С наступлением осени актуальность вопросов оформления земли и недвижимости в собственность не снижается. Это доказывает анализ обращений граждан в саратовский Росреестр.**

Порядок оформления объектов по "дачной амнистии" по-прежнему входит в топ-5 популярных вопросов, поступающих в региональный ведомственный Контакт-центр, вне зависимости от времени года. А ведь "дачная амнистия", запущенная Федеральным законом No 93-ФЗ, отмечает в сентябре 20-летний юбилей!

Этим законом в 2006 году был введен упрощенный порядок регистрации прав граждан на жилые, дачные и садовые дома, расположенные на земельных участках для личного подсобного хозяйства, садоводства и индивидуального жилищного строительства. Ключевым условием тогда оставалось наличие правоустанавливающих документов на земельные участки.

Сегодня с уверенностью можно констатировать, что за два десятилетия предложенный в этом законе механизм доказал свою высокую социальную эффективность и востребованность. Именно востребованность "дачной амнистии" и стала причиной её многократного продления. Последним продлением, которое было инициировано партией "Единая Россия", срок действия амнистии установлен до 1 марта 2031 года. Как ранее пояснял Председатель Государственной Думы Вячеслав Володин, эта мера поможет дополнительно защитить права граждан, которые получили в наследство земельные участки, чьи прежние владельцы не успели воспользоваться "дачной амнистией".

На протяжении 20 лет механизм "дачной амнистии" постоянно развивался и дополнялся новыми нормами, охватывающими все больше категорий объектов и ситуаций, что существенно расширило возможности для граждан. Например, в 2022 году граждане получили возможность бесплатно и в упрощенном порядке одновременно оформить собственность на жилые дома и земельные участки под ними уже при отсутствии правоустанавливающих документов. Новые нормы получили название "Дачная амнистия 2.0".

Напомним её основные условия:

- дом построен до вступления в силу Градостроительного кодекса РФ;

- дом расположен на землях государственной или муниципальной собственности в границах населенного пункта.

А в октябре 2024 года "дачную амнистию" распространили и на хозяйственные постройки. "Со своей стороны считаю, что современное российское законодательство предлагает гражданам максимально удобный и понятный механизм оформления жилых и садовых домов, а также земли под ними. Призываю всех, кто ещё не успел оформить свою недвижимость в упрощенном порядке, воспользоваться возможностями, предоставляемыми "дачной амнистией". Ведь государственная регистрация права на недвижимость гарантирует юридическую защиту, позволяет свободно распоряжаться имуществом, предотвращает земельные споры с соседями и обеспечивает легитимный доступ к инфраструктуре", - подчеркнула заместитель руководителя Управления Росреестра по Саратовской области Юлия Владович.

Для удобства собственников Росреестр разработал понятные и наглядные Методические рекомендации о реализации "дачной амнистии 2.0". Найти их можно на официальном сайте ведомства.

## БЕРЕМ В РУКИ ТЕННИСНУЮ РАКЕТКУ

**Две недели назад любители игры в настольный теннис вместе с руководством заводского профкома открыли новый спортивный сезон.**

Активисты спортивного движения АО "БРТ" с радостью откликнулись на призыв профсоюзного лидера Татьяны Чубриковой посещать всей семьей занятия в спортивном клубе "Настольный теннис" г. Балаково. Это отличный повод отложить в сторону гаджеты, подвигаться и провести время с пользой для здоровья и физической формы. После игры, говорят участники, настроение улучшается, а новая рабочая неделя начинается с улыбки - ведь занятия проводятся в выходной день.

В прошлый раз, 19 сентября, в клубе "Настольный теннис" встретились действующие работники предприятия и ветераны производства. Многие пришли позаниматься любимым видом спорта вместе с детьми и внуками. Корпоративная тренировка проходила с 16.00 до 17 часов 30 минут.

Кстати, этой осенью открыт новый обучающий сезон для тех, кто решил впервые взять в руки теннисную ракетку. Тренировки с новичками проводит мастер спорта по настольному теннису Татьяна Владимировна Ермолаева.

## Внимание: конкурс!

## ПЛЕЧОМ К ПЛЕЧУ

**В связи с 55-летним юбилеем предприятия "Балаково-резинотехника" заводской профком запустил новый проект - фотоконкурс "Профсоюз всегда со мной".**

Фотоконкурс проходит среди работников БРТ, членов профсоюзного движения предприятия, с 1 по 15 октября. Как принять в нем участие? Все очень просто. Найдите в домашнем архиве снимок, где вы запечатлены на профсоюзном мероприятии. Это может быть участие в субботнике, праздничной демонстрации, квизах, путешествиях, спортивных соревнованиях. Опубликуйте фотографию, прикрепив ее в комментариях к посту о старте конкурса на страничке профкома ВКонтакте. Опишите фотографию, добавьте интересные детали - расскажите о событии: где и когда оно происходило, сообщите о сослуживцах, которые запечатлены вместе с вами.

Важные условия:

- Конкурс продлится ровно две недели. Поспешите!
- Участвовать в проекте могут только члены профсоюза.
- От одного человека принимается одна фотография.
- Как только фото будет в открытом доступе, работе присвоит порядковый номер.

Как мы выберем победителя? 16 октября 2026 года мы соберем все номера участников и с помощью рандомайзера определим счастливчика, который получит памятный юбилейный подарок. Ждем снимки!

Полвека плечом к плечу - это серьезная дата. И нам хочется вспомнить самые яркие моменты, хочется зарядиться положительной энергией и позитивными воспоминаниями. Есть повод убедиться в том, что быть частью большой коллективной команды - это прекрасно!

**Т.А. Чубрикова,  
председатель ППО АО "БРТ"**

## У наших партнеров

## НАЧАЛОСЬ ПРОИЗВОДСТВО РАМНОГО ВНЕДОРОЖНИКА

**Группа "Соллерс" начала производство первых партий полноразмерного рамного внедорожника Sollers S9 в индустриальном комплексе УАЗа.**

тверждаться все технологии серийного производства.

Sollers S9 разработан на базе пикапа Sollers ST9 по инициативе группы "Соллерс" инженерами компании совместно с технологическим партнером, а также с привлечением ученых МГТУ им. Баумана. В свою очередь, ST9 основан на китайском пикапе JAC T9. Автомобиль будет предлагаться покупателям в версиях с бензиновым и ди-

зельным двигателями в сочетании с 8-ступенчатой автоматической трансмиссией. Что касается локализации, заявлено, что кузов, силовые агрегаты, компоненты систем безопасности, электроника, элементы экстерьера и интерьера для нового внедорожника будут выпускаться в России.

В 2022-2027 годах группа "Соллерс" инвестирует в производство и расширение продуктовой линейки

свыше 38 млрд рублей, из них свыше 18 млрд рублей будет направлено на развитие индустриальной площадки УАЗа в Ульяновске.

В Казани 22 сентября состоялась презентация предсерийного Sollers SF7 на выставке "Comtrans-2026". Микроавтобус рассчитан на 21 пассажира. Серийное производство на заводе в Алабуге по технологии полного цикла начнется в IV квартале этого года. Одновременно на сборочном конвейере появится и цельнометаллический фургон.

**"Известия",  
24 сентября 2026 г.**